

Общество с ограниченной ответственностью

«Сервостар»

Технический каталог

**Синхронные
электрошпиндели**

www.servostar.ru

info@servostar.ru



О компании



CDHD

ООО «Сервостар» совместно с китайским технологическим партнером предлагают ознакомиться с синхронными и асинхронными электрошпинделями. Электрошпиндели совмещают в себе электрический синхронный или асинхронный двигатель с типовой оконечной насадкой для удобного ввода в эксплуатацию.

Для синхронных электрошпинделей мы рекомендуем использовать сервоусилители компании Servotronix серии CDHD. Данная модель была протестирована и зарекомендовала себя. На борту усилителя имеются такие популярный интерфейсы управления как: RS 232, EtherCAT, CANopen. Помимо этого предусмотрено управление через аналоговый сигнал или сигнал по типу Pulse Train Ref. Воспользуйтесь QR кодом и получите более подробную информацию на странице нашего сайта.

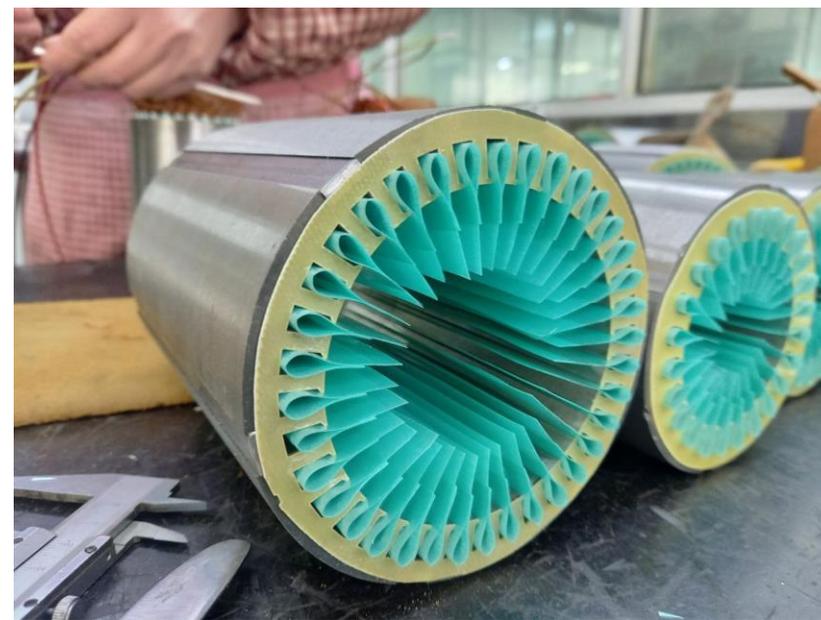


Для производства электрошпинделей используются только качественные материалы от известных производителей. Так к примеру, одним из самых изнашиваемых узлов электрошпинделя являются подшипники. Мы используем керамические подшипники от немецкого производителя GMN (Paul Müller Industrie GmbH & Co) или шведской интернациональной компании SKF.

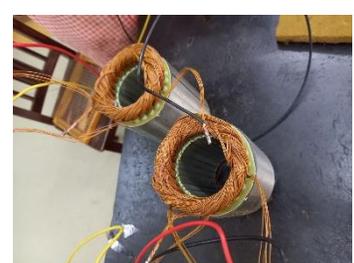
Для моделей ЯТД в качестве датчика обратной связи используются оптические энкодеры GUBOA, произведенные в Тайване.



Виртуальный тур на производство



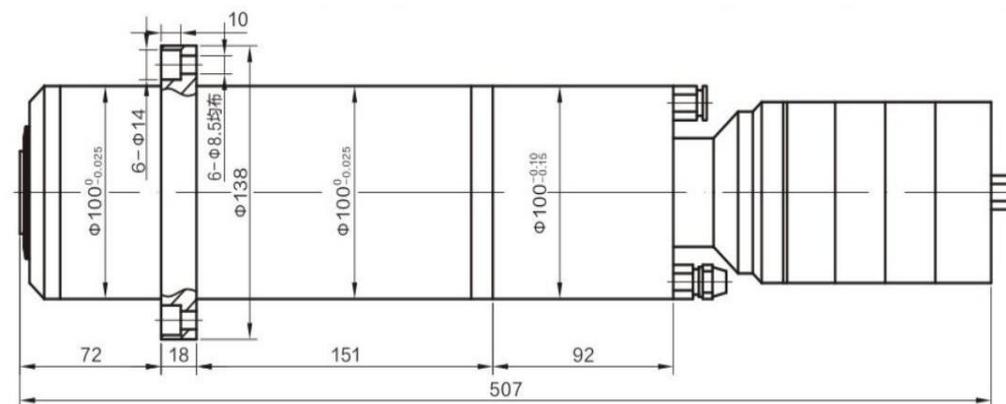
Производственная площадка.
Китай, Шанхай.



Синхронные электрошпиндели ЯТД 100



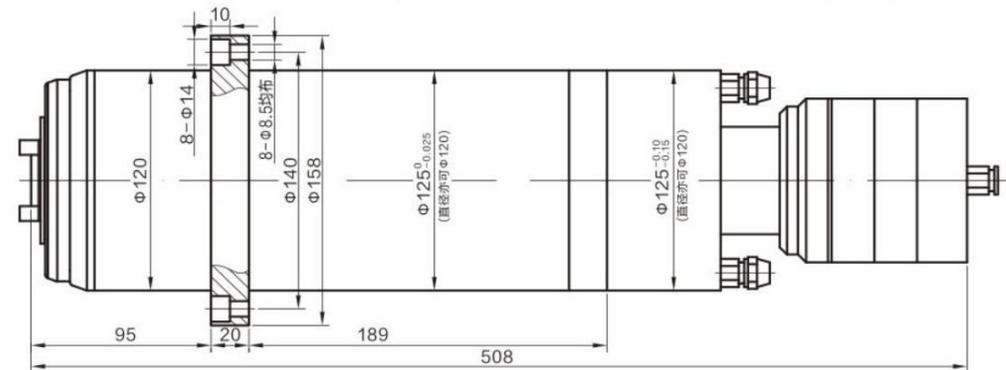
Наименование	YTD100A-8.0KW	YTD100A-12.5KW
Номинальная мощность (кВт)	8.0	12.5
Номинальный ток (А)	14.6	22.5
Ток покоя (А)	16.1	27.5
Пиковый ток (А)	43.0	69.0
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	483	800
Максимальная частота (Гц)	800	1133
Номинальный момент (Нм)	5.2	5.0
Момент покоя (Нм)	5.8	6.3
Пиковый момент (Нм)	14.0	14.0
Номинальная скорость (об/мин)	14500	24000
Максимальная скорость (об/мин)	24000	34000
Количество полюсов	4	4
Сопротивление обмотки (Ом)	0.83	0.34
Индуктивность обмотки (мГн)	1.76	1.42
Постоянная момента (Нм/А)	0.40	0.25
Постоянная напряжения момента (тВ/К об/мин)	24.6	15.7
Энкодер	Есть	Есть
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Тип захвата	HSK40/BT30/ISO30	HSK40/BT30/ISO30
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	17	17



Синхронные электрошпиндели ЯТД 125



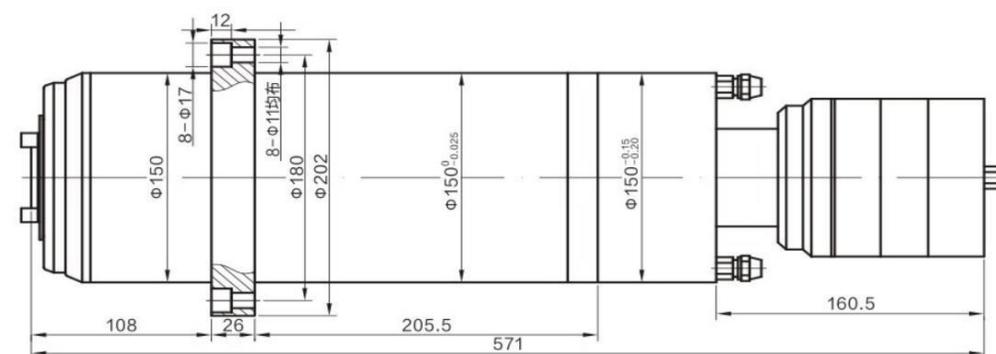
Наименование	ЯТД125-13.6KW	ЯТД125-16.4KW
Номинальная мощность (кВт)	13.6	16.4
Номинальный ток (А)	26.6	29.7
Ток покоя (А)	27.5	36.3
Пиковый ток (А)	145.0	91.0
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	650	875
Максимальная частота (Гц)	1200	1500
Номинальный момент (Нм)	5.4	5.2
Момент покоя (Нм)	10.0	9.0
Пиковый момент (Нм)	14.0	14.0
Номинальная скорость (об/мин)	13000	17500
Максимальная скорость (об/мин)	24000	30000
Количество полюсов	4	4
Сопротивление обмотки (Ом)	0.83	0.34
Индуктивность обмотки (мГн)	1.76	1.42
Постоянная момента (Нм/А)	0.40	0.25
Voltage constant (V/Krpm)	24.6	15.7
Энкодер	Есть	Есть
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Тип захвата	HSK40/BT30/ISO30	HSK40/BT30/ISO30
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	17	17



Синхронные электрошпиндели ЯТД 150 | ЯТД 150А-20кВт



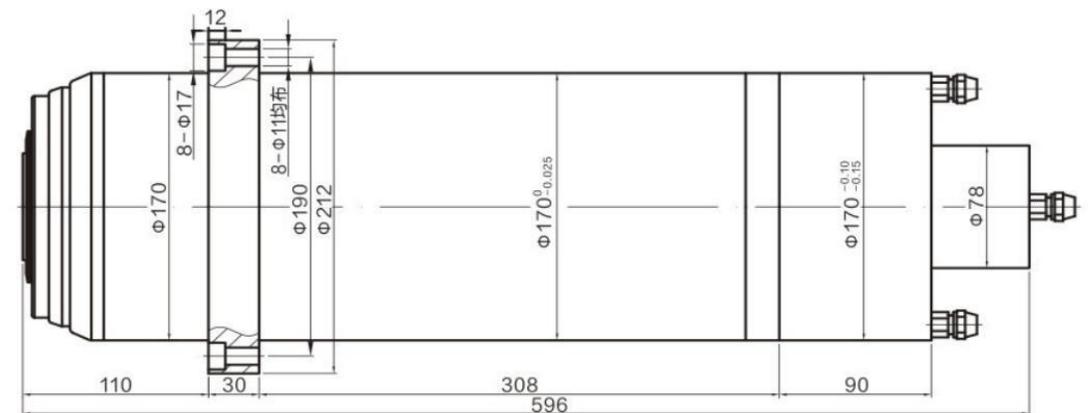
Наименование	ЯТД150А-20.0KW	ЯТД150В-29.0KW
Номинальная мощность (кВт)	20.0	29.0
Номинальный ток (А)	50.0	59.3
Ток покоя (А)	51.0	62.0
Пиковый ток (А)	190.0	188.0
Номинальное напряжение (В)	290	380
Номинальная частота (Гц)	400	400
Максимальная частота (Гц)	900	900
Номинальный момент (Нм)	24.0	35.0
Момент покоя (Нм)	24.5	37.0
Пиковый момент (Нм)	76.0	99.0
Номинальная скорость (об/мин)	8000	8000
Максимальная скорость (об/мин)	18000	18000
Количество полюсов	6	6
Сопротивление обмотки (Ом)	0.22	0.20
Индуктивность обмотки (мГн)	0.98	1.09
Постоянная момента (Нм/А)	0.48	0.60
Voltage constant (V/Krpm)	28.0	33.5
Энкодер	Есть	Есть
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Тип захвата	HSK63/BT40/ISO40	HSK63/BT40/ISO40
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT40-45°	BT40-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	52	58



Синхронные электрошпиндели ЯТД 170



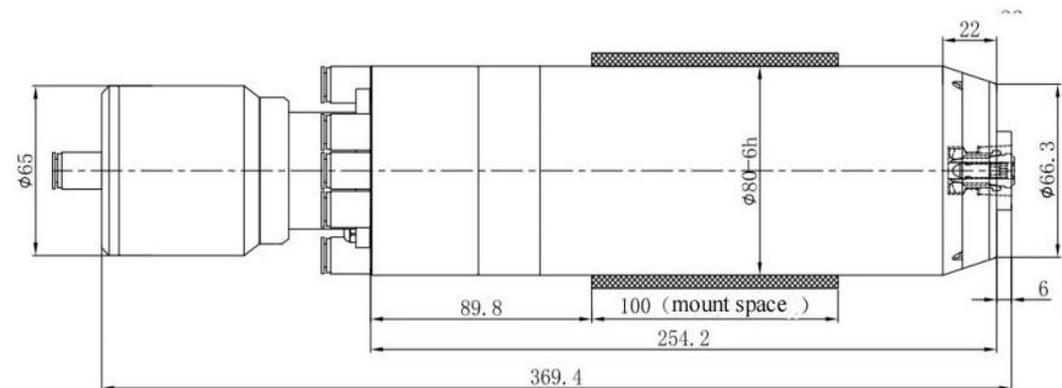
Наименование	YTD170-36.0KW
Номинальная мощность (кВт)	36.0
Номинальный ток (А)	81.6
Ток покоя (А)	86.1
Пиковый ток (А)	228.0
Номинальное напряжение (В)	380
Номинальная частота (Гц)	350
Максимальная частота (Гц)	900
Номинальный момент (Нм)	49.3
Момент покоя (Нм)	52.5
Пиковый момент (Нм)	124.0
Номинальная скорость (об/мин)	7000
Максимальная скорость (об/мин)	18000
Количество полюсов	6
Сопротивление обмотки (Ом)	0.09
Индуктивность обмотки (мГн)	0.62
Постоянная момента (Нм/А)	0.66
Постоянная напряжения (В / К об/мин)	36.9
Энкодер	Есть
Смена инструмент	Автоматическая
Тип захвата	HSK63/BT40/ISO40
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT40-45°
Смазка	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	80



Синхронные электрошпиндели ЗД 80



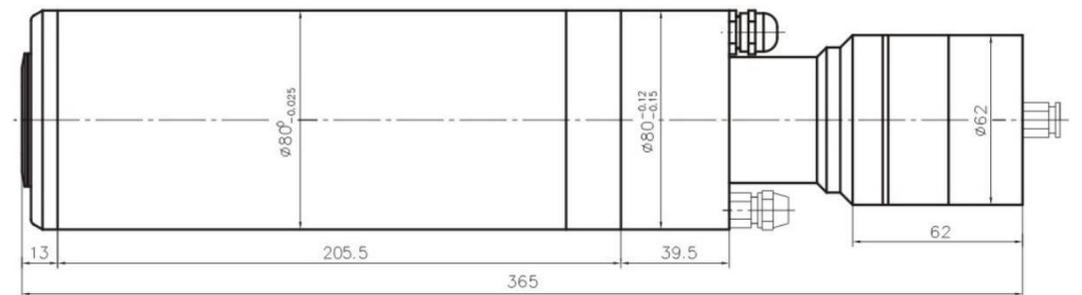
Модель	ЗД80-2.2
Номинальная мощность (кВт)	2.2
Номинальный ток (А)	8.9/5.2
Номинальное напряжение (В)	220/380
Номинальная частота (Гц)	800
Номинальный момент (Нм)	0.95
Максимальная частота (Гц)	1000
Максимальная скорость (об/мин)	30000
Количество полюсов	4
Энкодер	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая
Захват	ISO20
Внутреннее отверстие (мм)	25
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади
Шпилька	ISO20-15°
Смазка	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	9



Синхронные электрошпиндели ЗД 80 (40000 об/мин)



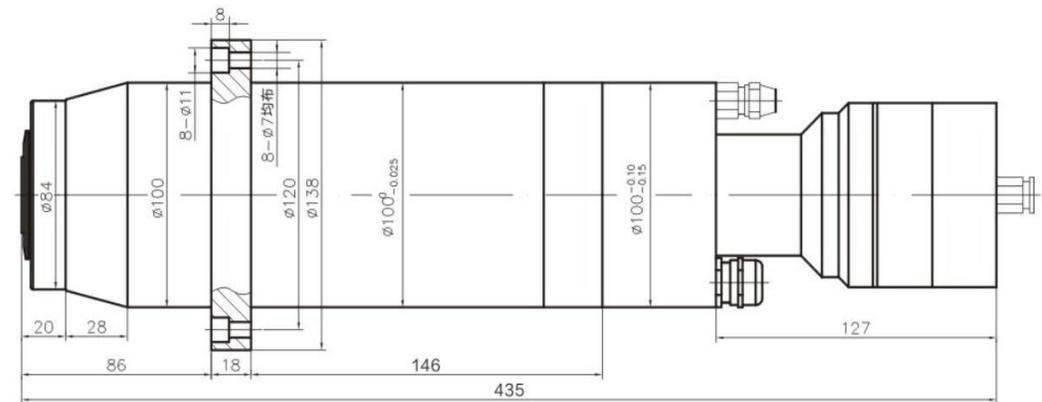
Модель	ЗД80-2.2	ЗД80-4.0
Номинальная мощность (кВт)	2.2	4.0
Номинальный ток (А)	8.9/5.2	15.2/8.8
Номинальное напряжение (В)	220/380	220/380
Номинальная частота (Гц)	750	1333
Номинальный момент (Нм)	0.95	0.95
Максимальная частота (Гц)	1333	1333
Максимальная скорость (об/мин)	40000	40000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	ISO20	ISO20
Внутреннее отверстие (мм)	25	25
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	ISO20-15°	ISO20-15°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	9	9



Синхронные электрошпиндели ЗД 100



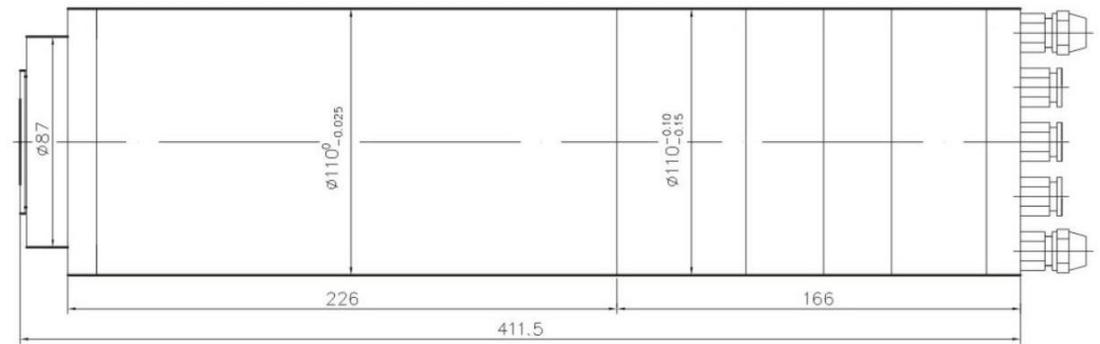
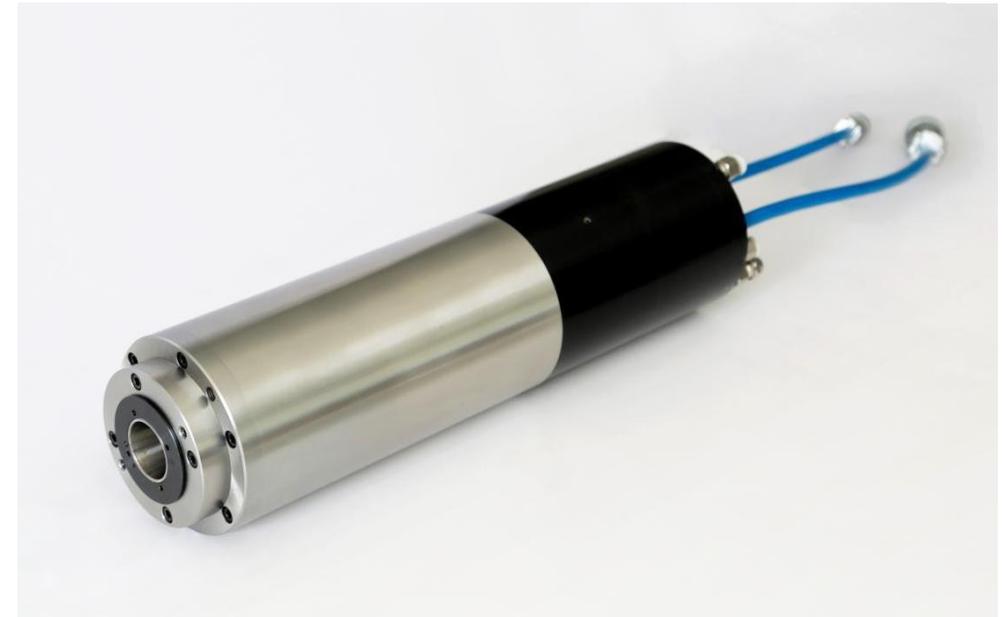
Модель	ЗД100-3.5	ЗД100-6.0
Номинальная мощность (кВт)	3.5	6.0
Номинальный ток (А)	7.8	12.8
Номинальная voltage(V)	380	380
Номинальная частота (Гц)	450	800
Номинальный момент (Нм)	2.4	2.4
Максимальная частота (Гц)	1200	1200
Максимальная скорость (об/мин)	36000	36000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	ISO25/HSK32/BT30/ISO30	ISO25/HSK32/BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	25	25
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	ISO25-15°	ISO25-15°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	17	17



Синхронные электрошпиндели ЗД 110



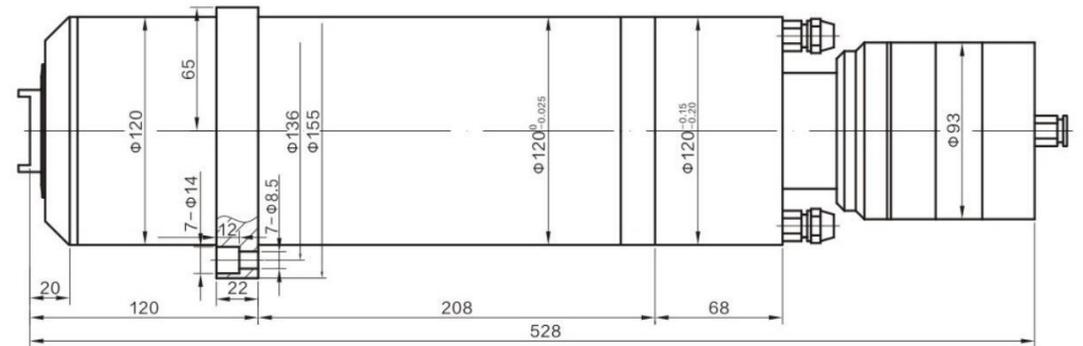
Модель	ЗД110-3.5	ЗД110-4.5	ЗД110-5.5
Номинальная мощность (кВт)	3.5	4.5	5.5
Номинальный ток (А)	7.8	9.8	11.8
Номинальное напряжение (В)	380	380	380
Номинальная частота (Гц)	500	600	800
Номинальный момент (Нм)	2.2	2.4	2.2
Максимальная частота (Гц)	1000	1000	1000
Максимальная скорость (об/мин)	30000	30000	30000
Количество полюсов	4	4	4
Энкодер	—	—	—
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30/ISO30	BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	35	35	35
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	IBT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	18	18	18



Синхронные электрошпиндели ЗД 120



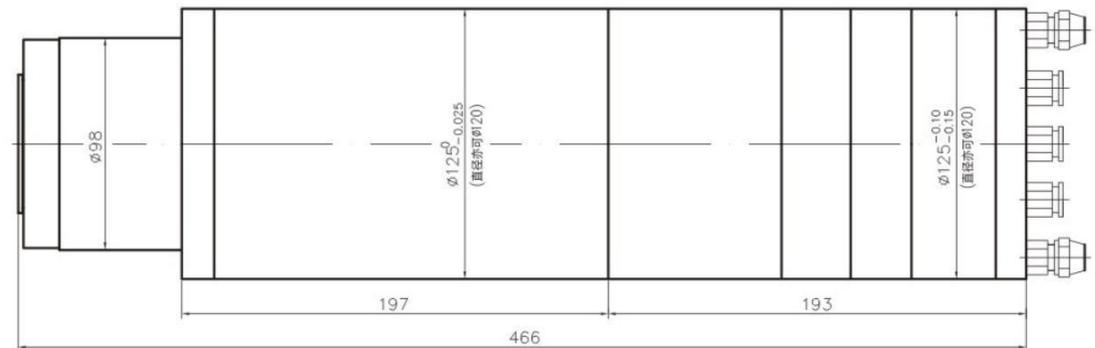
Модель	ЗД120-7.5	ЗД120-11.0
Номинальная мощность (кВт)	7.5	11.0
Номинальный ток (А)	15.6	22.5
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	300	450
Номинальный момент (Нм)	8.0	8.0
Максимальная частота (Гц)	800	800
Максимальная скорость (об/мин)	24000	24000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	45	45
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	28	28



Синхронные электрошпиндели ЗД 125А



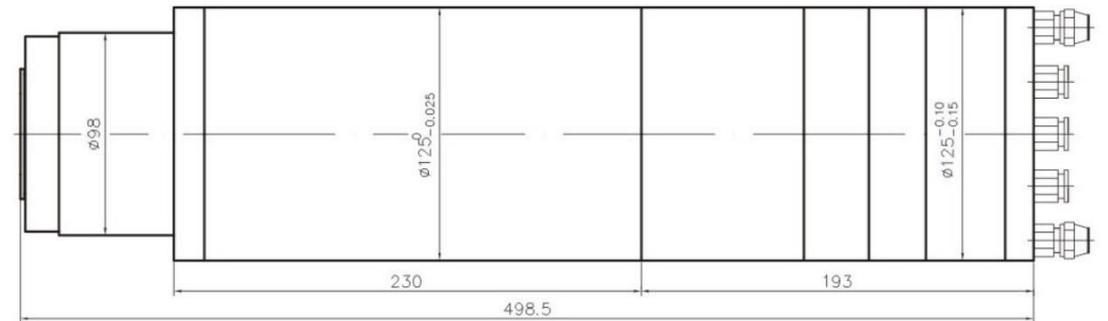
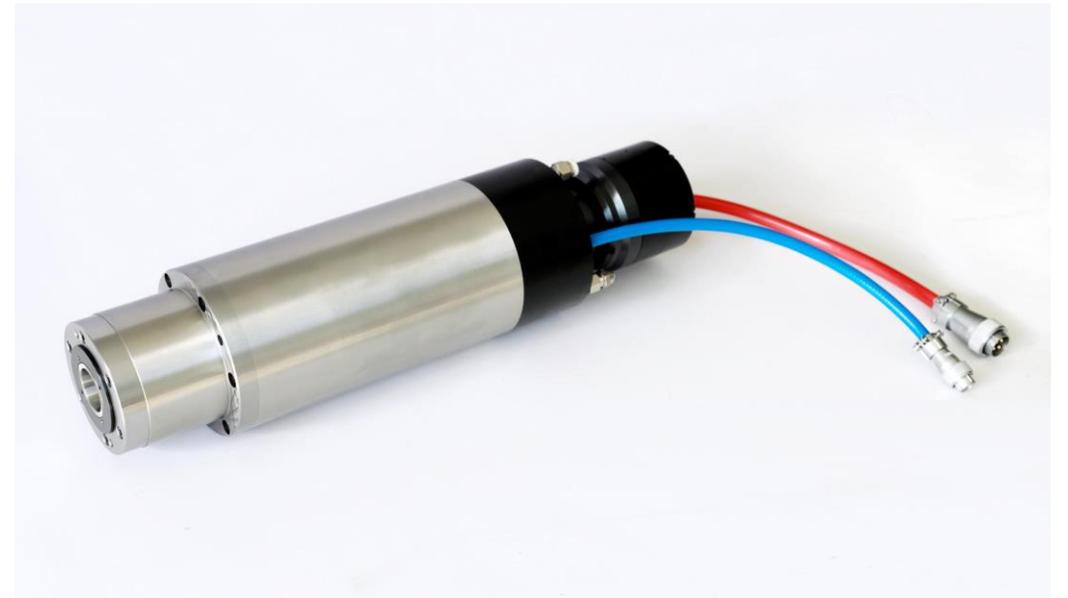
Модель	ZHD125A-4.5	ZHD125A-5.5
Номинальная мощность (кВт)	4.5	5.5
Номинальный ток (А)	9.8	11.8
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	400	500
Номинальный момент (Нм)	3.6	3.5
Максимальная частота (Гц)	1000	1000
Максимальная скорость (об/мин)	30000	30000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	—	—
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	40	40
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	24	24



Синхронные электрошпиндели ЗД 125В



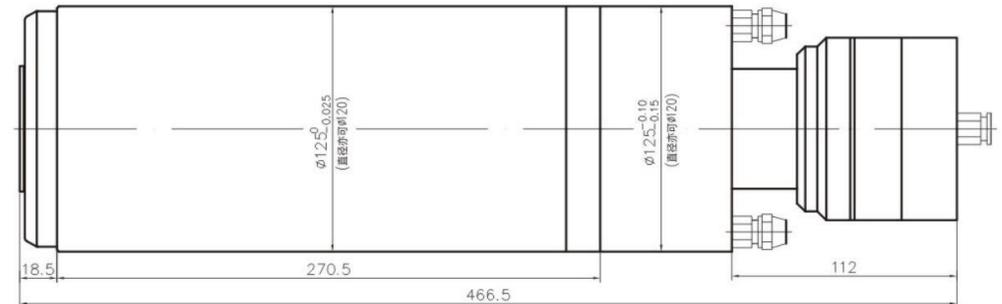
Модель	ЗД125В-5.5	ЗД125В-7.5
Номинальная мощность (кВт)	5.5	7.5
Номинальный ток (А)	11.8	15.6
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	300	400
Номинальный момент (Нм)	6.0	6.0
Максимальная частота (Гц)	800	800
Максимальная скорость (об/мин)	24000	24000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	40	40
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	28	28



Синхронные электрошпиндели ЗД 125С



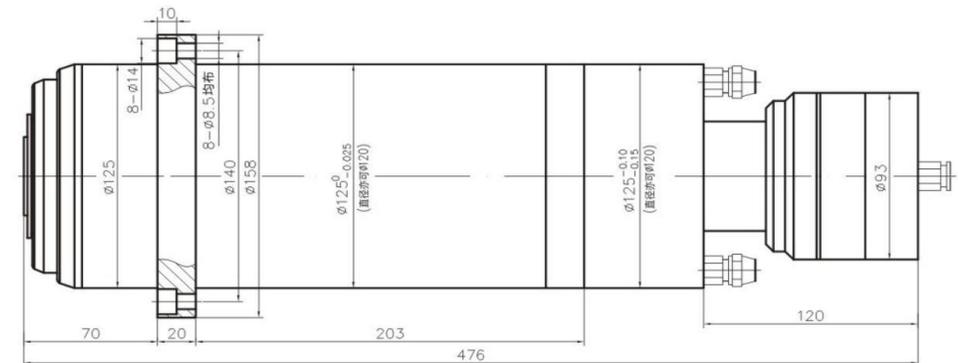
Модель	ЗД125С-5.5	ЗД125С-7.5
Номинальная мощность (кВт)	5.5	7.5
Номинальный ток (А)	11.8	15.6
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	300	400
Номинальный момент (Нм)	6.0	6.0
Максимальная частота (Гц)	1000	1000
Максимальная скорость (об/мин)	30000	30000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	40	40
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	28	28



Синхронные электрошпиндели ЗД 125Д



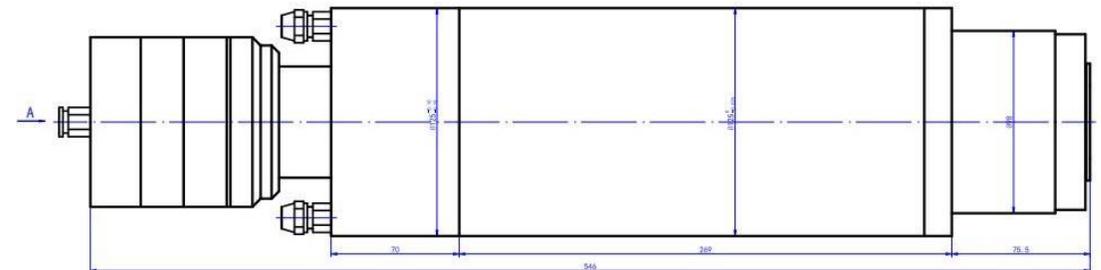
Модель	ЗД125Д-5.5	ЗД125Д-7.5
Номинальная мощность (кВт)	5.5	7.5
Номинальный ток (А)	11.8	15.6
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	300	400
Номинальный момент (Нм)	6.0	6.0
Максимальная частота (Гц)	1000	1000
Максимальная скорость (об/мин)	30000	30000
Количество полюсов	4	4
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	HSK40	HSK40
Внутреннее отверстие (мм)	45	45
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	28.5	28.5



Синхронные электрошпиндели ЗД 125Е



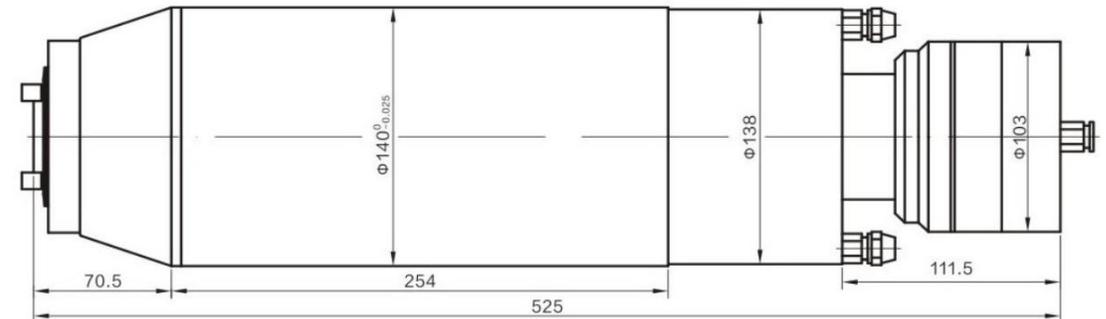
Модель	ЗД125Е-5.5	ЗД125Е-7.5
Номинальная мощность (кВт)	5.5	7.5
Номинальный ток (А)	11.8	15.6
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	350	450
Номинальный момент (Нм)	7.5	8.0
Максимальная частота (Гц)	900	900
Максимальная скорость (об/мин)	18000	18000
Количество полюсов	6	6
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30/ISO30
Внутреннее отверстие (мм)	45	45
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	30	30



Синхронные электрошпиндели ЗД 140



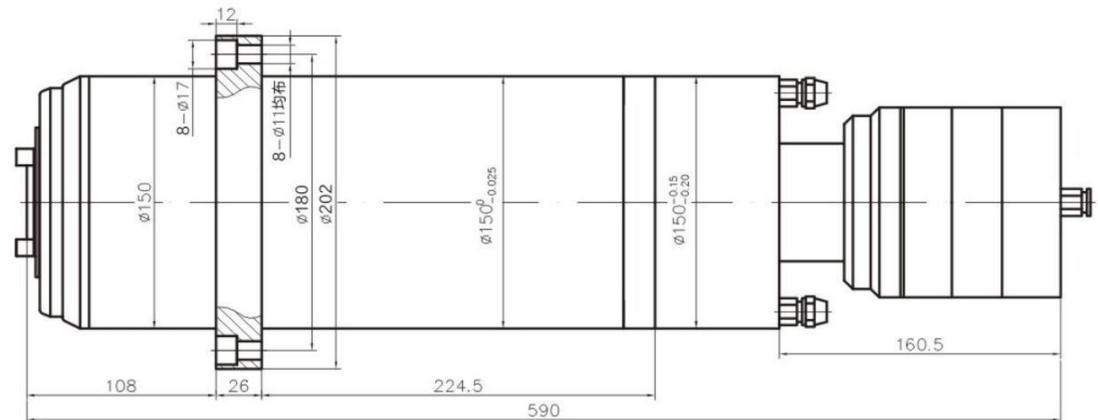
Модель	ЗД140-5.5	ЗД140-8.0
Номинальная мощность (кВт)	5.5	8.0
Номинальный ток (А)	12.8	18.4
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	250	350
Номинальный момент (Нм)	10.5	11.0
Максимальная частота (Гц)	900	900
Максимальная скорость (об/мин)	18000	18000
Количество полюсов	6	6
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT30/ISO30	BT30
Внутреннее отверстие (мм)	50	50
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT30-45°	BT30-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	37	37



Синхронные электрошпиндели ЗД 150В



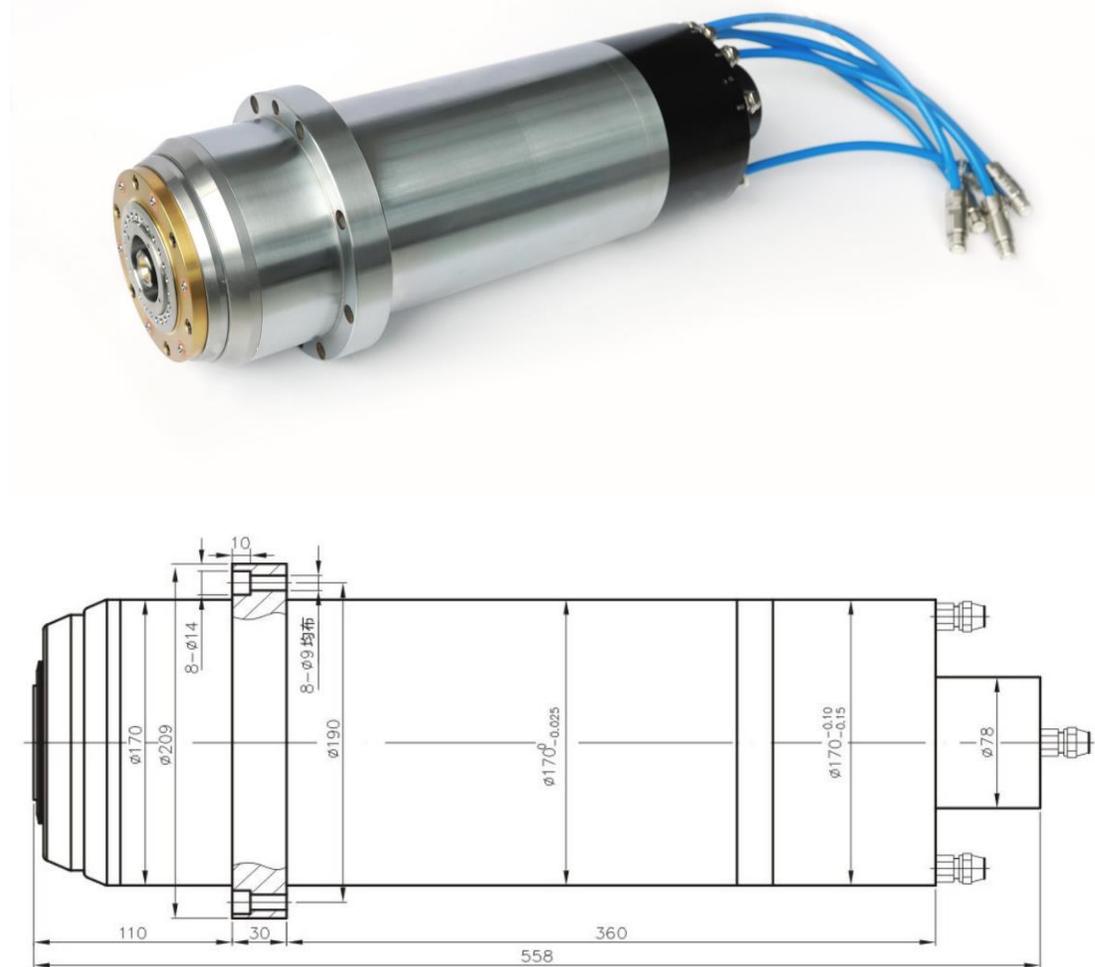
Модель	ЗД150В-8.0	ЗД150В-11.0
Номинальная мощность (кВт)	8.0	11.0
Номинальный ток (А)	17.2	24.5
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	300	350
Номинальный момент (Нм)	12.7	15.0
Максимальная частота (Гц)	900	900
Максимальная скорость (об/мин)	18000	18000
Количество полюсов	6	6
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT40/ISO40/HSK63	BT40/ISO40/HSK63
Внутреннее отверстие (мм)	65	65
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT40-45°	BT40-45°
Смазка	Grease	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	52	52



Синхронные электрошпиндели ЗД 170



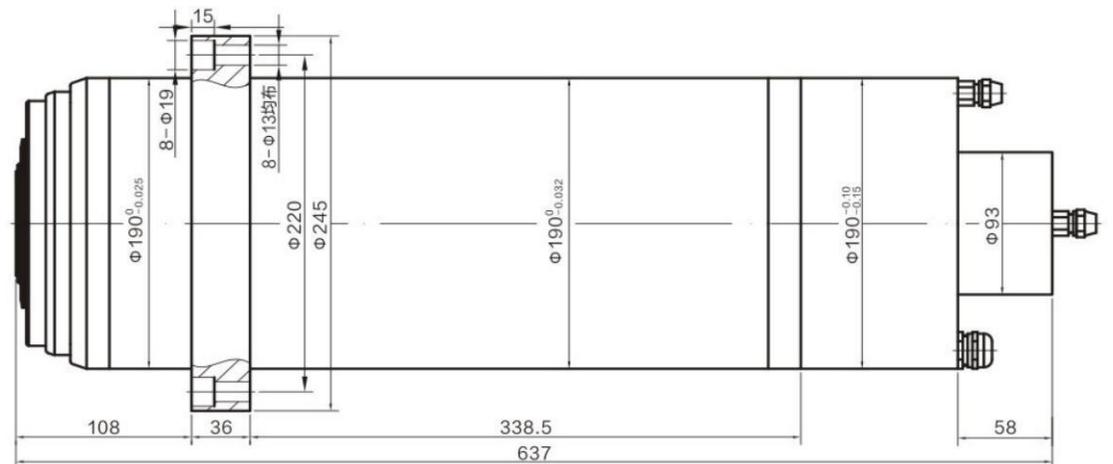
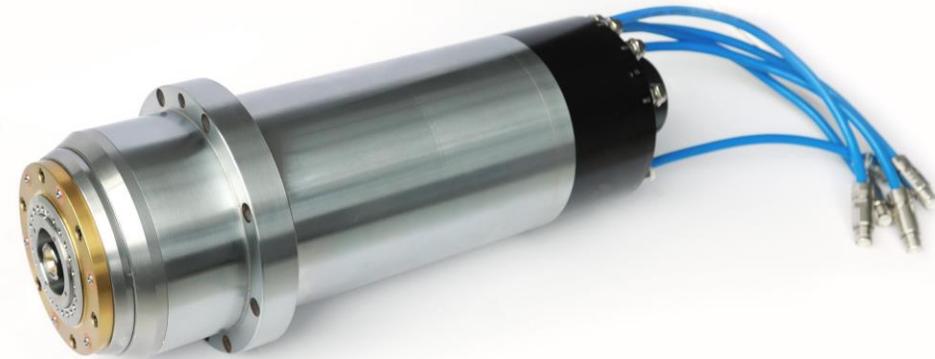
Модель	ЗД170-18.5	ЗД170-22.0
Номинальная мощность (кВт)	18.5	22.0
Номинальный ток (А)	38.6	44.8
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	225	275
Номинальный момент (Нм)	39.3	38.2
Максимальная частота (Гц)	900	900
Максимальная скорость (об/мин)	18000	18000
Количество полюсов	6	6
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT40/ISO40/HSK63	BT40/ISO40/HSK63
Внутреннее отверстие (мм)	70	65
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT40-45°	BT40-45°
Смазка	Oil gas	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	80	80



Синхронные электрошпиндели ЗД 190



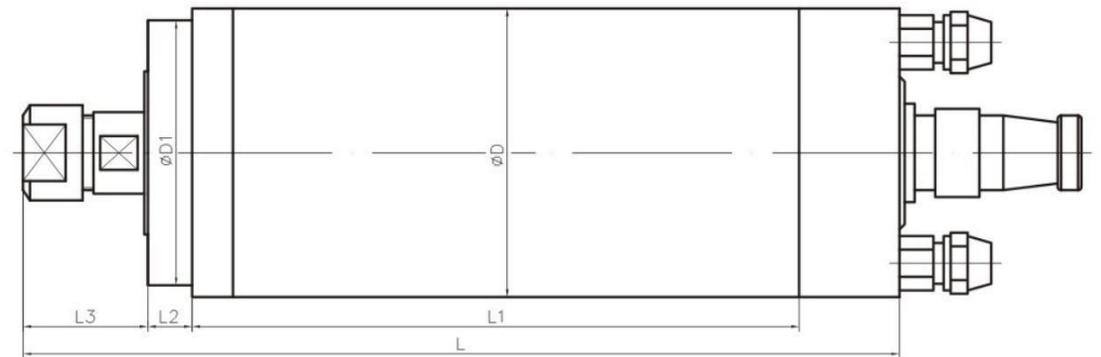
Модель	ЗД190-28.0	ЗД190-43.0
Номинальная мощность (кВт)	28.0	43.0
Номинальный ток (А)	62.5	93.5
Номинальное напряжение (В)	380	380
Номинальная частота (Гц)	140	215
Номинальный момент (Нм)	95.5	95.5
Максимальная частота (Гц)	800	800
Максимальная скорость (об/мин)	16000	16000
Количество полюсов	6	6
Энкодер	Опционально	Опционально
Смена инструмент	Автоматическая	Автоматическая
Захват	BT40/ISO40/HSK63	BT40/ISO40/HSK63
Внутреннее отверстие (мм)	80	80
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	2 спереди 2 сзади
Шпилька	BT40-45°	BT40-45°
Смазка	Oil gas	Oil gas
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Вес (кг)	105	105



Синхронные электрошпиндели ГВД 48



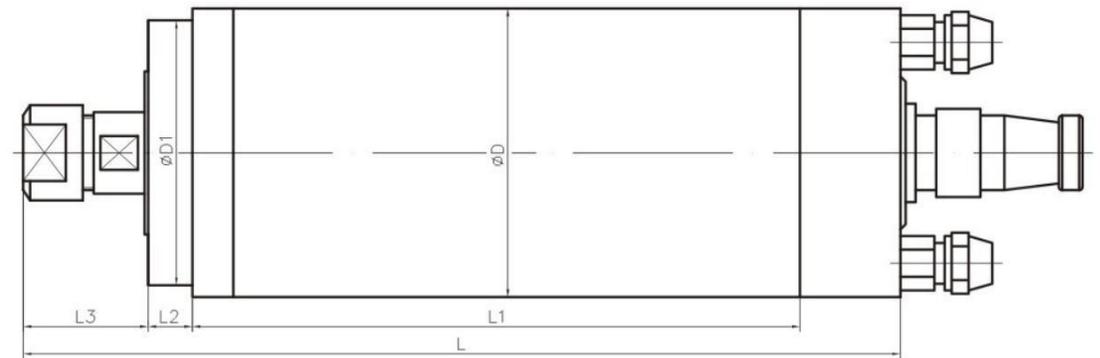
Модель	ГВД 48
Номинальная мощность (кВт)	0.3
Номинальный ток (А)	3.5
Номинальное напряжение (В)	75
Номинальная частота (Гц)	400
Номинальный момент (Нм)	0.12
Максимальная частота (Гц)	667
Максимальная скорость (об/мин)	40000
Количество полюсов	2
Смена инструмент	Ручная
Захват	ER8
Расположение подшипников	1 спереди 1 сзади
Смазка	Grease
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой
Габаритные размеры (мм)	D 48 D1 42 L 152 L1 116 L 25 L3 24



Синхронные электрошпиндели ГВД 62



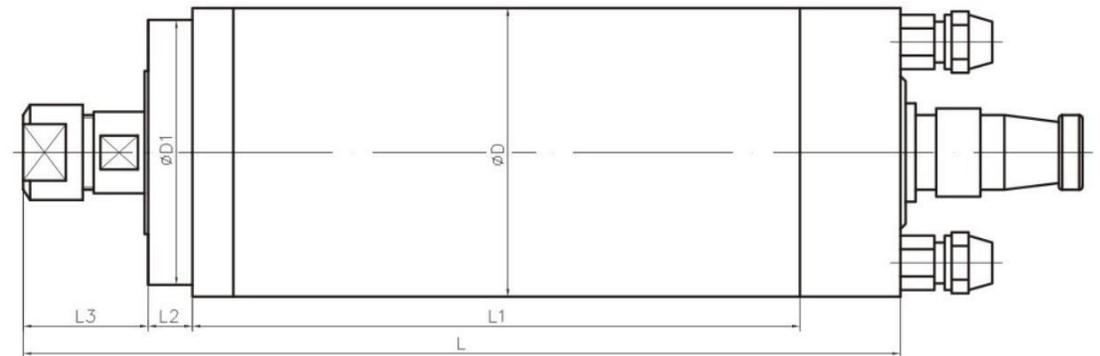
Модель	ГВД 62	
Номинальная мощность (кВт)	0.8	
Номинальный ток (А)	2.9	
Номинальное напряжение (В)	220	
Номинальная частота (Гц)	300	
Номинальный момент (Нм)	0.42	
Максимальная частота (Гц)	500	
Максимальная скорость (об/мин)	30000	
Количество полюсов	2	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER11	
Расположение подшипников	2 спереди 1 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	3.5	
Габаритные размеры (мм)	D	62
	D1	52
	L	219
	L1	160
	L2	7
	L3	27



Синхронные электрошпиндели ГВД 80А



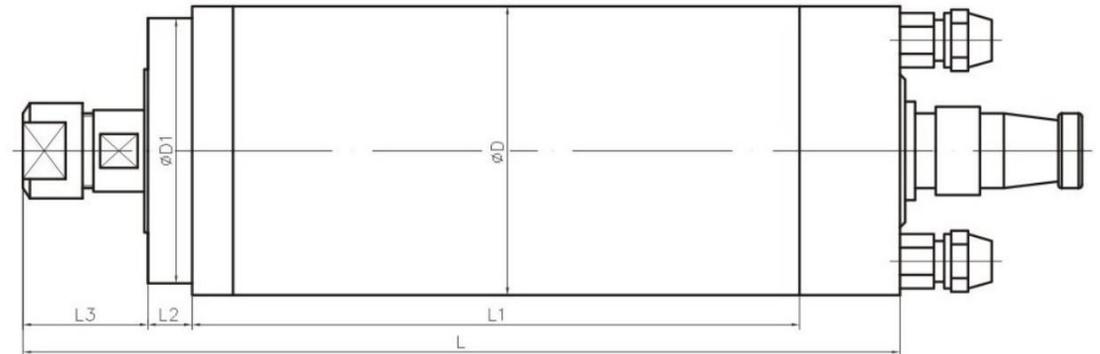
Модель	ГВД 80А	
Номинальная мощность (кВт)	1.5	
Номинальный ток (А)	5.9	
Номинальное напряжение (В)	220	
Номинальная частота (Гц)	400	
Номинальный момент (Нм)	0.6	
Максимальная частота (Гц)	400	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	2	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER16	
Расположение подшипников	2 спереди 1 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	7.0/8.0	
Габаритные размеры (мм)	D	80/85
	D1	78
	L	266
	L1	185
	L2	13
	L3	38



Синхронные электрошпиндели ГВД 80В



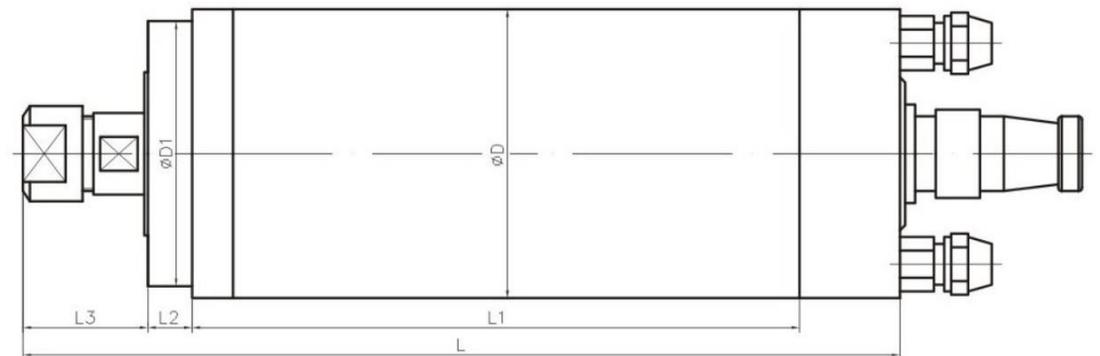
Модель	ГВД 80В	
Номинальная мощность (кВт)	2.2	
Номинальный ток (А)	8.9/5.1	
Номинальное напряжение (В)	220/380	
Номинальная частота (Гц)	800	
Номинальный момент (Нм)	0.9	
Максимальная частота (Гц)	800	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	4	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER20	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	8.8	
Габаритные размеры (мм)	D	80
	D1	78
	L	318
	L1	238
	L2	12
	L3	38



Синхронные электрошпиндели ГВД 85



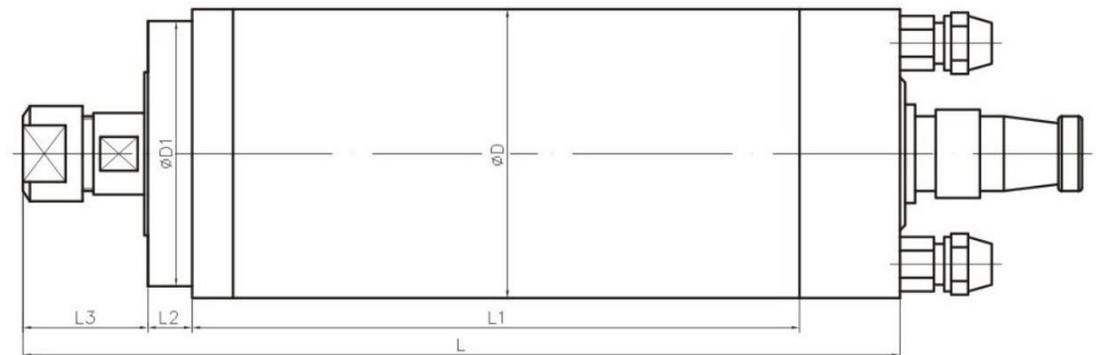
Модель	ГВД 85	
Номинальная мощность (кВт)	2.2	
Номинальный ток (А)	8.4/4.8	
Номинальное напряжение (В)	220/380	
Номинальная частота (Гц)	300	
Номинальный момент (Нм)	1.2	
Максимальная частота (Гц)	400	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	2	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER20	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	10.8	
Габаритные размеры (мм)	D	85
	D1	78
	L	339
	L1	259
	L2	12
	L3	38



Синхронные электрошпиндели ГВД 100



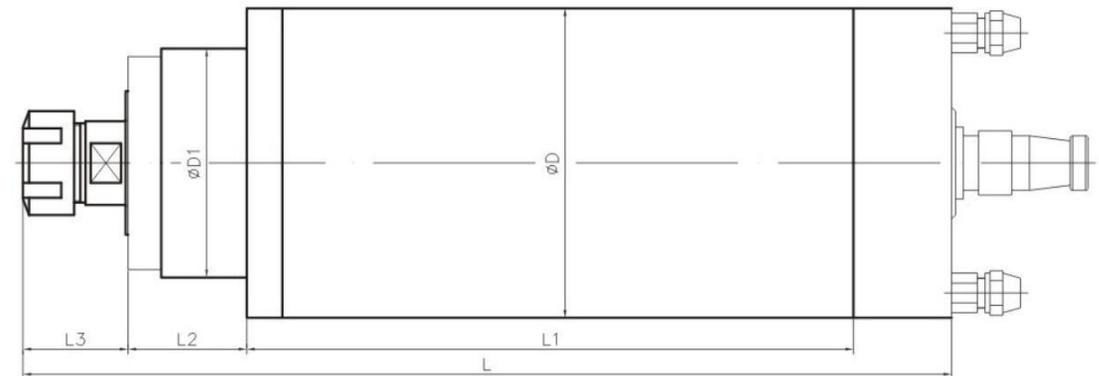
Модель	ГВД 100	
Номинальная мощность (кВт)	2.2/3.2	
Номинальный ток (А)	4.8/6.8	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	250/300	
Номинальный момент (Нм)	1.4/1.7	
Максимальная частота (Гц)	400	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	2	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER20	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	12.0	
Габаритные размеры (мм)	D	100
	D1	73
	L	299
	L1	214
	L2	12
L3	38	



Синхронные электрошпиндели ГВД 105



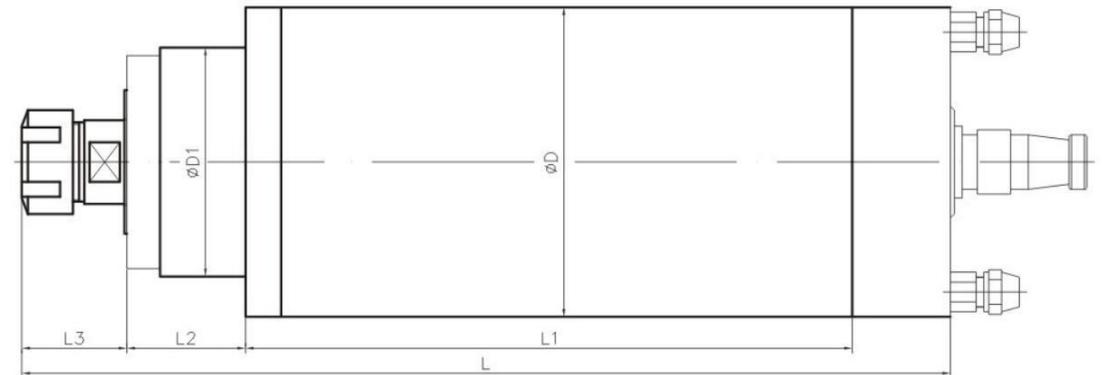
Модель	ГВД 105	
Номинальная мощность (кВт)	3.2	
Номинальный ток (А)	6.8	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	200	
Номинальный момент (Нм)	2.5	
Максимальная частота (Гц)	400	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	2	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER20	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	15.0/16.5	
Габаритные размеры (мм)	D	105/110
	D1	80
	L	333
	L1	224
	L2	33
	L3	40



Синхронные электрошпиндели ГВД 110



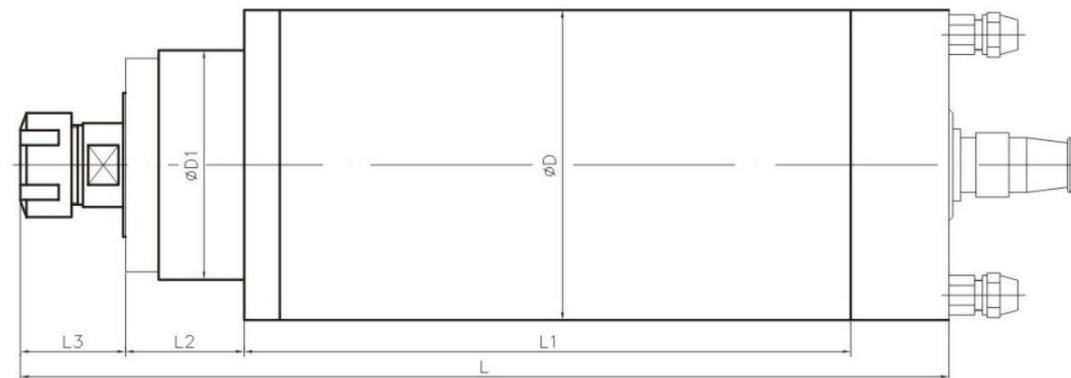
Модель	ГВД 110	
Номинальная мощность (кВт)	4.0	
Номинальный ток (А)	8.8	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	250	
Номинальный момент (Нм)	2.5	
Максимальная частота (Гц)	400	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	2	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER25	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	16.5	
Габаритные размеры (мм)	D	110
	D1	86
	L	340
	L1	224
	L2	35
	L3	44



Синхронные электрошпиндели ГВД 125В



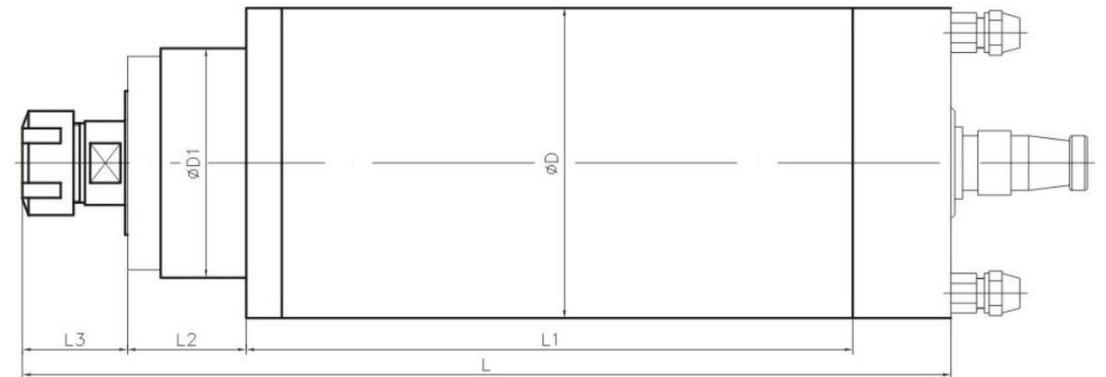
Модель	ГВД 125В	
Номинальная мощность (кВт)	5.5	
Номинальный ток (А)	11.8	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	400	
Номинальный момент (Нм)	4.4	
Максимальная частота (Гц)	800	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	4	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER25	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	24.0/22.0	
Габаритные размеры (мм)	D	125/120
	D1	92
	L	390
	L1	263
	L2	46
	L3	40



Синхронные электрошпиндели ГВД 125С



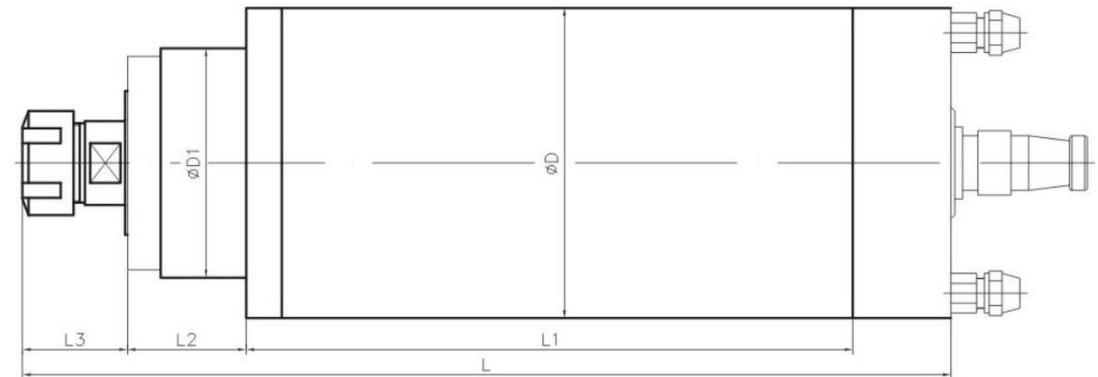
Модель	ГВД 125С	
Номинальная мощность (кВт)	5.5	
Номинальный ток (А)	11.8	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	400	
Номинальный момент (Нм)	4.4	
Максимальная частота (Гц)	800	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	4	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER32	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	24.0/22.0	
Габаритные размеры (мм)	D	125/120
	D1	98
	L	398
	L1	268
	L2	46
	L3	46



Синхронные электрошпиндели ГВД 125Д



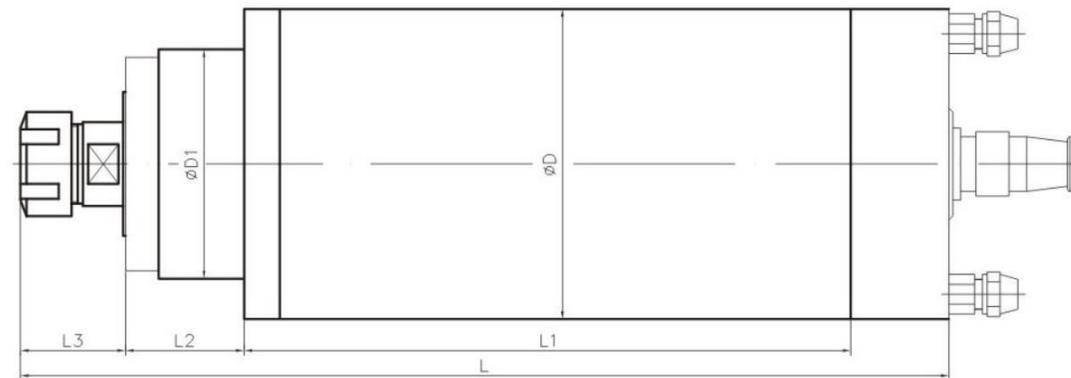
Модель	ГВД 125Д	
Номинальная мощность (кВт)	5.5/7.5	
Номинальный ток (А)	11.8/15.6	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	300/400	
Номинальный момент (Нм)	6.0	
Максимальная частота (Гц)	800	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	4	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER25	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	26.0	
Габаритные размеры (мм)	D	125
	D1	92
	L	394
	L1	263
	L2	46
	L3	46



Синхронные электрошпиндели ГВД 125Е



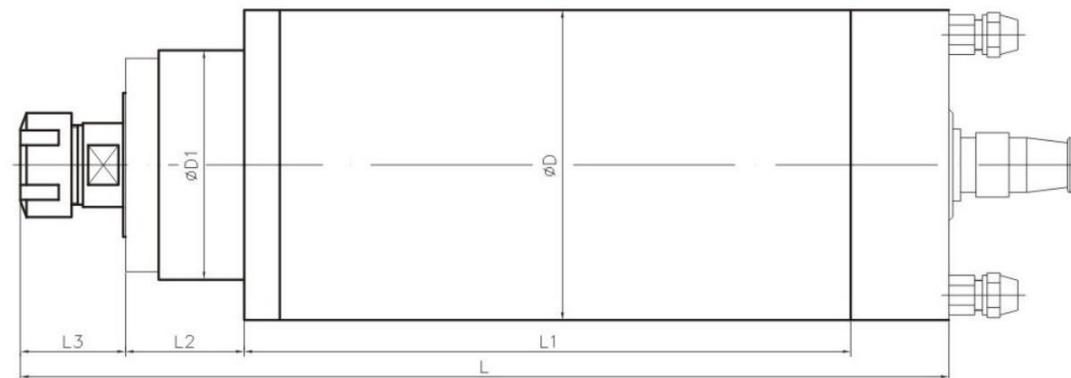
Модель	ГВД 125Е	
Номинальная мощность (кВт)	5.5/7.5	
Номинальный ток (А)	11.8/15.6	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	300/400	
Номинальный момент (Нм)	6.0	
Максимальная частота (Гц)	800	
Максимальная скорость (об/мин)	24000	
Количество полюсов	4	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER32	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	26.0	
Габаритные размеры (мм)	D	125
	D1	98
	L	398
	L1	265
	L2	46
	L3	48



Синхронные электрошпиндели ГВД 125Ф



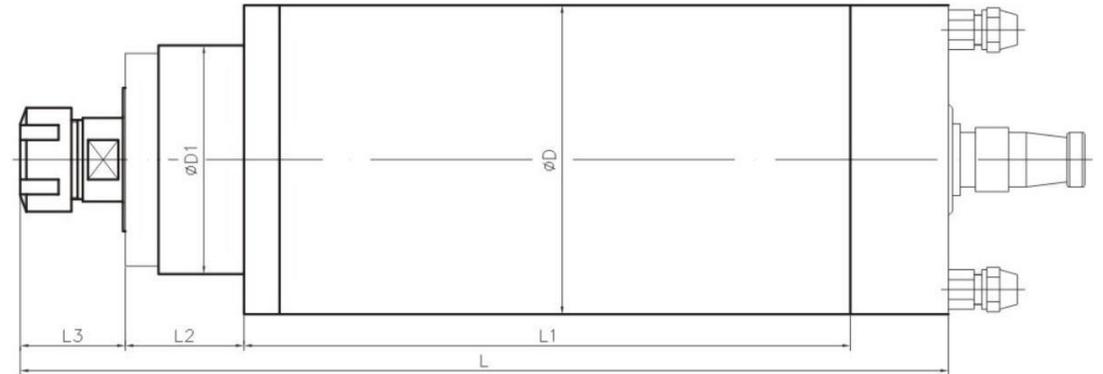
Модель	ГВД 125Ф	
Номинальная мощность (кВт)	5.5/7.5	
Номинальный ток (А)	11.8/15.6	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	350/450	
Номинальный момент (Нм)	7.5/8.0	
Максимальная частота (Гц)	900	
Максимальная скорость (об/мин)	18000	
Количество полюсов	6	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER32	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	27.5	
Габаритные размеры (мм)	D	125
	D1	99
	L	439
	L1	295
	L2	58
	L3	48



Синхронные электрошпиндели ГВД 140Б



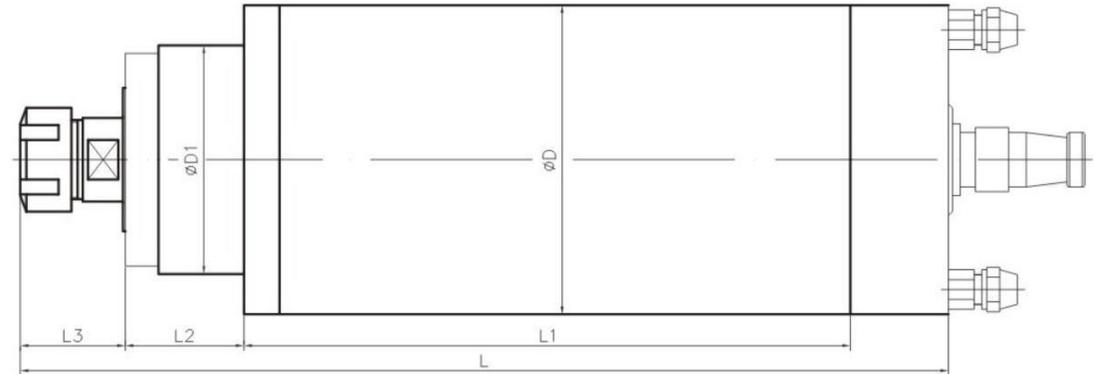
Модель	ГВД 140Б	
Номинальная мощность (кВт)	5.5/7.5	
Номинальный ток (А)	11.8/15.6	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	350/450	
Номинальный момент (Нм)	7.5/8.0	
Максимальная частота (Гц)	900	
Максимальная скорость (об/мин)	18000	
Количество полюсов	6	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER32	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	37.0	
Габаритные размеры (мм)	D	140
	D1	111
	L	449
	L1	298
	L2	62
L3	50	



Синхронные электрошпиндели ГВД 140С



Модель	ГВД 140С	
Номинальная мощность (кВт)	8.0	
Номинальный ток (А)	17.2	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	300	
Номинальный момент (Нм)	12.7	
Максимальная частота (Гц)	900	
Максимальная скорость (об/мин)	18000	
Количество полюсов	6	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER32	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	34.0	
Габаритные размеры (мм)	D	140/150
	D1	103
	L	440
	L1	296
	L2	58
	L3	48



Синхронные электрошпиндели ГВД 140Д



Модель	ГВД 140Д	
Номинальная мощность (кВт)	8.0	
Номинальный ток (А)	17.2	
Номинальное напряжение (В)	380	
Номинальная частота (Гц)	300	
Номинальный момент (Нм)	12.7	
Максимальная частота (Гц)	900	
Максимальная скорость (об/мин)	18000	
Количество полюсов	6	
Смена инструмент	Ручная	
Захват	ER40	
Расположение подшипников	2 спереди 2 сзади	
Смазка	Grease	
Охлаждение	Внутреннее охлаждение маслом или водой	
Вес (кг)	35.5	
Габаритные размеры (мм)	D	140/150
	D1	111
	L	447
	L1	297
	L2	62
L3	50	

